

RSG Rammsondiergerät

Abmessungen

Breite:	800 mm
Tiefe:	800 mm
Höhe:	2380 mm
Höhe (mit abgeklapptem Mast):	ca. 1520 mm
komplett eingeklappt, kleinstes Maß:	1300x1300 mm

Gewicht

Gerät inkl. Betriebsstoffe und Werkzeuge: ca. 170 kg



Technische Daten:

Leistung:	HONDA GX 100 – 2,1 kW – 3600 U/min Elektromotor 1,1 kW – 2800 U/min / 230V 7,2A
Rambärmasse:	DPL (10 kg), DPM (30 kg), DPH (50 kg)
Fallhöhe:	500 mm
Umgebungstemperatur:	-5 °C bis +50 °C
Schalleistungspegel Lw (nach EN ISO 3744:2010):	104 dB (A)

Schmier- und Betriebsmittel

Getriebeöl:	SAE 90, Wassergefährdungsklasse 1, V=0,2 l
Motoröl:	SAE 15W-40, V=0,4 l
Kraftstoff:	bleifrei (mind. 86 Oktan) V=0,77 l

Optionen

- Benzinmotor
- Elektromotor
- Hydraulikmotor (Hydraulik Aggregat können aus unserem Katalog ausgewählt werden)
- SPT-Version für DPSH



www.facebook.com/rk.geotechnik



www.instagram.com/carlhammgeotechnik



www.youtube.com/@rohrenwerkkuferdrehcarlha2220