

Mini-Ramm-Zieh-Bohrgerät

Abmessungen

Länge:	2200 mm
Breite: (ohne Korb)	780 mm
Breite: (mit Breitenverstellung)	750 - 1050 mm
Höhe:	2300 mm
Höhe: (mit eingeklapptem Mast):	ca. 1600 mm



Gewicht

Gerät inkl. Betriebsstoffen:	ca. 960 kg
------------------------------	------------

Technische Daten:

Leistung:	HONDA GX 390 - 13 PS HONDA GX 660 - 21,8 PS
Umbau bivalenter Antrieb (optional):	Flüssiggas / Benzin
Rambärmasse:	DPL (10 kg), DPM (30 kg), DPH (50 kg), DPSH (optional) (63,5 kg)
Fallhöhe:	500 mm / 750 mm
Hydraulikhammer:	111 Joule / 86 Joule
Hydraulische Ziehgeräte:	14 Tonnen / 2 Zylinder oder 21 Tonnen / 3 Zylinder
Umgebungstemperatur:	-5 °C bis +50 °C
garantierter Schalleistungspegel Lw (nach EN ISO 3744:2010):	107 dB(A)
Ganzkörpervibration (AW) bei Fahrt im Gelände:	2,06 m/s ²

Schmier- und Betriebsmittel

Hydrauliköl Tank:	Synthest HE 32 SP, V=30 l, Wassergefährdungsklasse 1
Motoröl:	SAE 15W-40, V=1,5l (mit Ölfilterwechsel V=1,7l)
Kraftstoff:	bleifrei (mind. 86 Oktan) V=15l
Flüssiggas (optional):	Füllmenge = 11 kg / 22 l

Optionen

- seitliches Ablagefach inkl. Rohrschraubstock
- Anhängerkupplung, abnehmbar
- hydraulische Kernbohranlage
- Hydraulikhammer
- Fahrwerksverbreiterung beim Honda GX690
- hydraulische Mastaufriechung
- überlanger Mast für 2 Meter Rammkernsonden oder SPT-Mast + Schlitten für DPSH
- hydraulische Seilwinde, hauptsächlich für PPL-System
- Ladegerät



www.facebook.com/rk.geotechnik



www.instagram.com/carlhammgeotechnik



www.youtube.com/@rohrenwerkkuferdrehcarlha2220